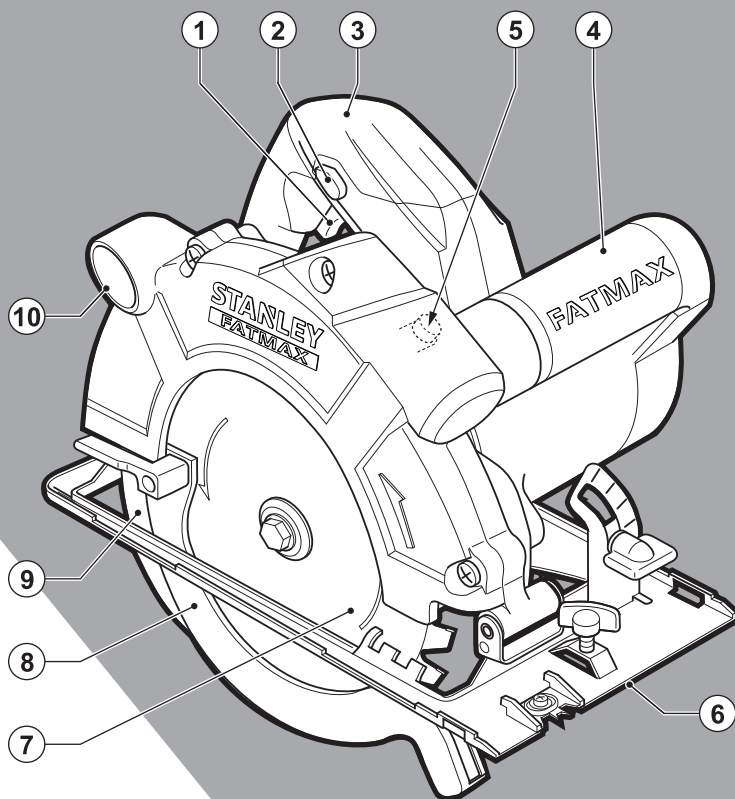


# STANLEY®

## FATMAX®

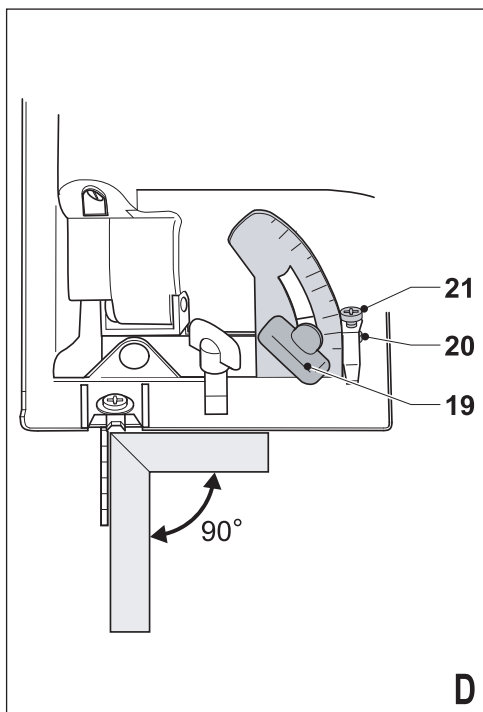
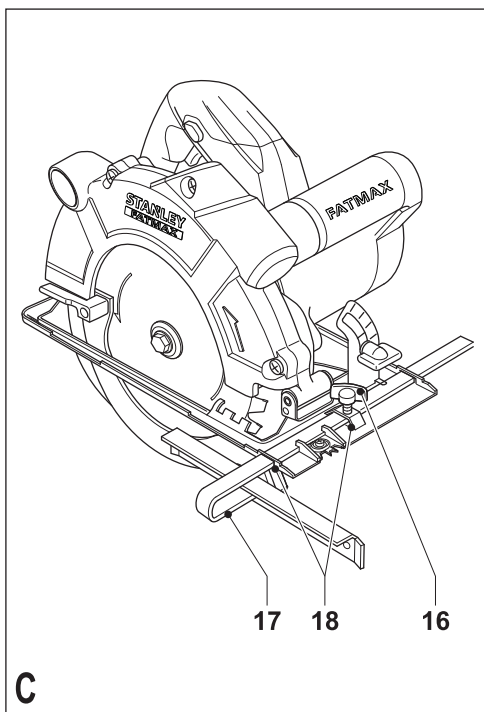
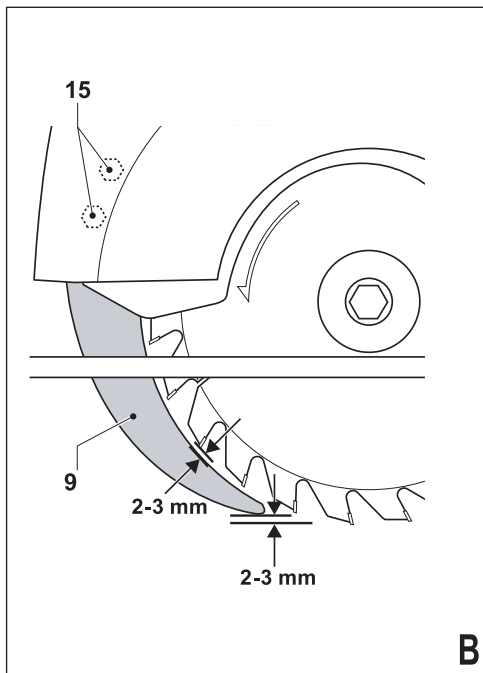
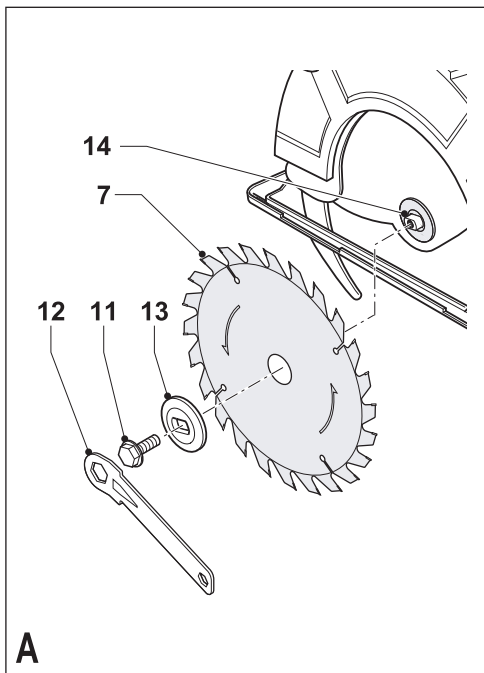


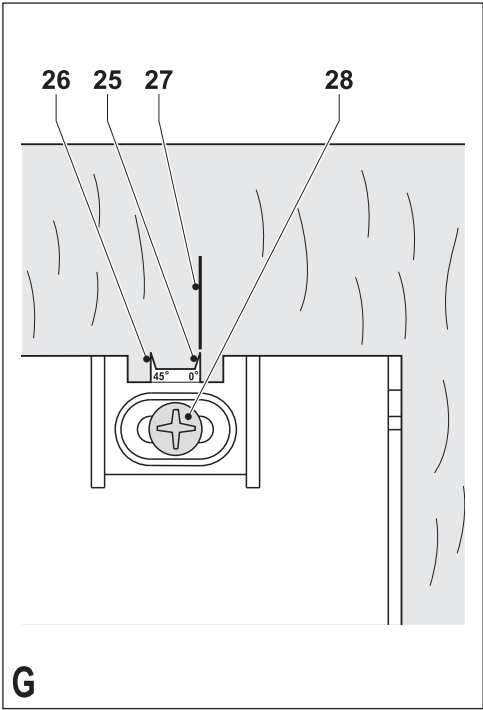
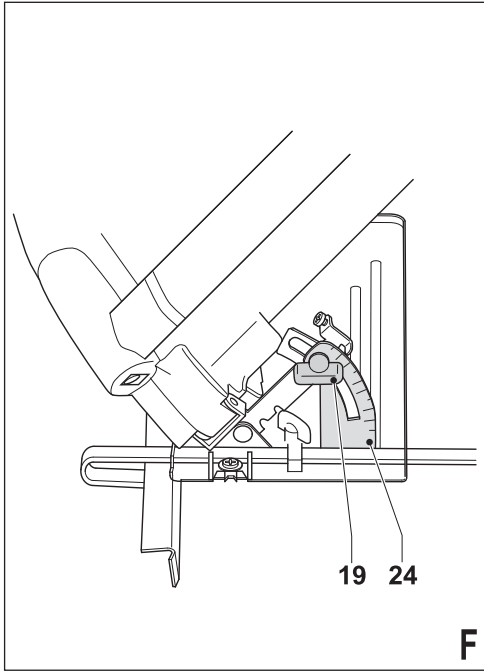
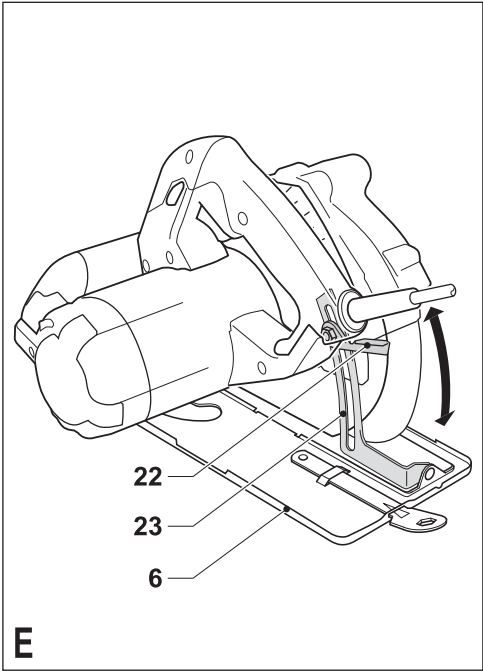
509212-24 PL

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

[www.stanley.eu](http://www.stanley.eu)

FME300





## Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Pilarka Stanley Fat Max jest przeznaczona do cięcia drewna i materiałów drzewnych. Urządzenie to nie nadaje się do celów przemysłowych.

## Ogólne przepisy bezpieczeństwa

### Ogólne wskazówki bezpieczeństwa pracy elektronarzędzi



**Uwaga!** Przeczytaj wszystkie zamieszczone tutaj wskazówki bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie ich może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru, a nawet ciężkiego urazu ciała.

Przechowuj niniejszą instrukcję, by w razie potrzeby móc z niej ponownie skorzystać. Używane tutaj określenie „elektonarzędzie” oznacza zarówno urządzenie sieciowe (z kablem sieciowym) jak i akumulatorowe (bez kabla sieciowego).

#### 1. Bezpieczeństwo w obszarze pracy

- a. **Utrzymuj porządek w miejscu pracy i dobrze je oświetlaj.** Bałagan i niewystarczające oświetlenie grożą wypadkiem.
- b. **Nie używaj elektronarzędzi w otoczeniu zagrożonym wybuchem, gdzie występują palne pary, gazy lub pyły.** Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapalenie się tych substancji.
- c. **Nie dopuszczaj dzieci ani innych osób do miejsca pracy.** Mogą one odwrócić uwagę od wykonywanych czynności, co grozi wypadkiem.

#### 2. Bezpieczeństwo elektryczne

- a. **Wtyczka kabla elektronarzędzia musi pasować do gniazda sieciowego i w żadnym wypadku nie wolno jej przerabiać.** Gdy elektronarzędzia zawierają uziemienie ochronne, nie używaj żadnych wtyczek adaptacyjnych. Oryginalne wtyczki i pasujące do nich gniazda sieciowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b. **Unikaj dotykania uziemionych elementów, jak na przykład rury, grzejniki, piece i chłodziarki.** Gdy ciało jest uziemione, porażenie prądem elektrycznym jest o wiele niebezpieczniejsze.
- c. **Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu ani wilgoci.** Przedostanie się wody do wnętrza obudowy grozi porażeniem prądem elektrycznym.
- d. **Ostrożnie obchodź się z kablem. Nigdy nie używaj go do przenoszenia elektronarzędzia ani do wyjmowania wtyczki z gniazda sieciowego. Chroń kabel przed wysoką temperaturą, olejem, ostrymi krawędziami i ruchomymi elementami.** Uszkodzony lub zaplątany kabel może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

- e. **Przy pracy na wolnym powietrzu stosuj tylko przeznaczone do tego celu przedłużacze.** Posługiwanie się odpowiednimi przedłużaczami zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f. **W razie konieczności użycia elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu zabezpiecz obwód zasilania wyłącznikiem ochronnym różnicowo-prądowym.** Zastosowanie takiego wyłącznika zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

#### 3. Bezpieczeństwo osobiste

- a. **Zawsze zachowuj uwagę, koncentruj się na swojej pracy i rozsądnie postępuj z elektronarzędziem. Nie używaj go, gdy jesteś zmęczony lub znajdujesz się pod wpływem narkotyków, alkoholu czy też leków.** Chwila nieuwagi w czasie pracy grozi bardzo poważnymi konsekwencjami.
  - b. **Stosuj wyposażenie ochronne. Zawsze zakładaj okulary ochronne.** Odpowiednie wyposażenie ochronne, jak maska przeciwpyłowa, obuwie na szorstkiej podeszwie, kask ochronny lub nauszники ochronne, zależnie od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia zmniejszają ryzyko doznania urazu.
  - c. **Unikaj niezamierzonego załączenia. Przed przyłączeniem elektronarzędzia do sieci lub akumulatora, przed uniesieniem go lub transportem sprawdź, czy jest wyłączony wyłącznik.** Przeniesienie elektronarzędzia z palcem opartym na wyłączniku lub przyłączenie go do sieci przy włączonym wyłączniku zwiększa ryzyko wypadku.
  - d. **Przed załączeniem elektronarzędzia sprawdź, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze.** Klucz pozostawiony w obracającej się części może doprowadzić do urazu ciała.
  - e. **Nie pochylaj się za bardzo do przodu! Utrzymuj stabilną postawę, by nie stracić równowagi w jakiejś pozycji roboczej.** Takie postępowanie umożliwia zachowanie lepszej kontroli nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
  - f. **Zakładaj odpowiednią odzież ochronną. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice trzymaj z dala od ruchomych elementów.** Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez obracające się części narzędzia.
  - g. **Gdy producent przewidział urządzenia do odsysania lub gromadzenia pyłu, sprawdź, czy są one przyłączone i prawidłowo zamocowane.** Stosowanie tych urządzeń zmniejsza zagrożenie zdrowia pyłem.
- #### 4. Obsługa i konserwacja elektronarzędzi
- a. **Nie przeciągaj elektronarzędzia. Używaj narzędzi odpowiednich do danego przypadku zastosowania.** Najlepszą jakością i osobiste bezpieczeństwo osiągniesz, tylko stosując właściwe narzędzia.

- b. **Nie używaj elektronarzędzia z uszkodzonym wyłącznikiem.** Urządzenie, które nie daje się normalnie załączać lub wyłączać, jest niebezpieczne i trzeba je naprawić.
  - c. **Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac nastawczych, przed wymianą akcesoriów lub odłożeniem elektronarzędzia zawsze wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.** Ten środek ostrożności zmniejsza ryzyko niezamierzonego uruchomienia elektronarzędzia.
  - d. **Niepotrzebne w danej chwili elektronarzędzia przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie pozwalaj używać elektronarzędzi osobom, które nie są z nimi obeznane lub nie przeczytały niniejszej instrukcji.** Narzędzia w rękach niedoświadczonych osób są niebezpieczne.
  - e. **Utrzymuj elektronarzędzia w nienagannym stanie technicznym. Sprawdzaj, czy ruchome elementy obracają się w odpowiednim kierunku, nie są zakleszczone, pęknięte ani tak uszkodzone, że nie zapewniają prawidłowego funkcjonowania urządzenia. Uszkodzone elektronarzędzia przed użyciem należy naprawić.** Powodem wielu wypadków jest niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi.
  - f. **Ostrz i utrzymuj w czystości swoje narzędzia robocze.** Starannie konserwowane, ostre narzędzia robocze rzadziej się zakleszczają i łatwiej nimi pracować.
  - g. **Elektronarzędzi, akcesoriów, końcówek itp. używaj zgodnie z przeznaczeniem. Przestrzegaj przy tym obowiązujących przepisów bhp.** Wykorzystywanie elektronarzędzi wbrew przeznaczeniu jest niebezpieczne.
5. **Serwis**
- a. **Naprawy elektronarzędzi mogą być wykonywane tylko przez uprawnionych specjalistów przy użyciu oryginalnych części zamiennych.** Jest to istotnym warunkiem zapewnienia bezpieczeństwa pracy.

### Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa pracy elektronarzędzi



**Uwaga!** Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa pracy pilarek.

### Postępowanie przy cięciu

- a. **Nie zbliżaj rąk do obszaru cięcia ani do piły tarczowej. Drugą ręką trzymaj rękojeść dodatkową lub obudowę silnika.** Gdy pilarka jest utrzymywana obiema rękami, nie grozi niebezpieczeństwo doznania urazu rąk.
- b. **Nigdy nie wkładaj rąk pod przedmiot obrabiany.** W czasie cięcia osłona chroni przed tarczą tylko od góry.

- c. **Głębokość cięcia dostosuj do grubości przedmiotu obrabianego.** Z drugiej strony przedmiotu obrabianego piła tarczowa nie powinna wystawać bardziej niż na długość zęba.
- d. **Ciętego przedmiotu nigdy nie przytrzymuj rękami ani nogą. Przytwierdź przedmiot do stabilnego podłoża.** Przy prawidłowym podparciu przedmiotu ryzyko doznania urazu, zakleszczenia tarczy i utraty panowania nad pilarką jest znacznie mniejsze.
- e. **W razie niebezpieczeństwa przecięcia ukrytych przewodów elektrycznych lub własnego przewodu zasilającego trzymaj elektronarzędzie za izolowane rękojeści.** W chwili przecięcia przewodu elektrycznego napięcie dochodzi do wszystkich gołych metalowych części pilarki, co grozi porażeniem prądem elektrycznym.
- f. **Przy cięciu wzdłużnym zawsze używaj prowadnicy dystansowej.** Polepsza ona dokładność cięcia i zmniejsza niebezpieczeństwo zakleszczenia się piły tarczowej.
- g. **Zawsze używaj pił tarczowych z otworem centralnym o odpowiednim kształcie i średnicy.** Tarcza z otworem większym od średnicy wału obraca się mimośrodowo, co grozi utratą panowania nad pilarką.
- h. **Nigdy nie używaj uszkodzonych ani nieodpowiednich podkładek i śrub mocujących.** Są one przeznaczone do konkretnego rodzaju piły i tylko wtedy zapewniają maksymalne bezpieczeństwo pracy.

### Dalsze przepisy bezpieczeństwa pracy wszystkich pilarek

#### Przyczyny odrzutu i sposoby jego unikania:

- ♦ Wygięta, ściśnięta lub niewspółosiowo zamocowana piła tarczowa stwarza niebezpieczeństwo odrzutu, przy którym pilarka może w niekontrolowany sposób wyskoczyć z ciętego przedmiotu w kierunku użytkownika;
- ♦ Odrzut może wystąpić w razie nagłego zakleszczenia piły. Silnik utyka i pilarka gwałtownie odbija się w kierunku użytkownika;
- ♦ Może się też zdarzyć, że zęby zwichrowanej piły tarczowej lub zęby krzywo ustawione w rzazie zawadzą o górną powierzchnię ciętego przedmiotu, wskutek czego piła wydostaje się z rzazu i odskakuje w kierunku użytkownika.

Odrzut jest wynikiem niewłaściwego użycia i/lub nieprawidłowej obsługi pilarki bądź też złych warunków panujących w miejscu pracy i można mu przeciwdziałać, podejmując odpowiednie, wymienionej niżej środki ostrożności:

- a. **Pewnie trzymaj pilarkę obiema rękami i tak balansuj ramionami, by w każdej chwili móc przeciwstawić się sile odrzutu. Stój z boku piły tarczowej, a nie w płaszczyźnie cięcia.** W razie zaistnienia odrzutu można wówczas opanować sytuację.

- b. W razie zakleszczenia się piły lub zatrzymania jej z jakiegokolwiek innego powodu natychmiast wyłącz pilarkę i trzymaj ją bez ruchu aż do całkowitego zatrzymania. Nigdy nie próbuj wyjmować piły tarczowej z ciętego przedmiotu ani nie ciągnij jej do tyłu w czasie pracy, gdyż może to doprowadzić do odrzutu. Znajdź przyczynę zakleszczenia i podejmij odpowiednie środki zaradcze.
- c. Przy ponownym uruchamianiu piły zagłębionej w ciętym przedmiocie ustaw ją dokładnie w osi rzazu i upewnij się, czy zęby nie zawadzają o materiał. W przeciwnym razie przy załączaniu może wystąpić odrzut, co grozi wyskoczeniem piły z ciętego przedmiotu.
- d. Podpieraj duże płyty, by nie doszło do zakleszczenia piły tarczowej i odrzutu pilarki. Duże płyty mają tendencję do wyginania się pod ciężarem własnym. Płyty takie należy podeprzeć po obydwu stronach w pobliżu linii cięcia i krawędzi.
- e. Nie używaj tępych ani uszkodzonych pił tarczowych. Piły tępe lub z niewłaściwie rozwartymi zębami wycinają wąski rżaz, co powoduje nadmierne tarcie i może doprowadzić do zakleszczenia tarczy i odrzutu pilarki.
- f. Dźwignie zaciskowe mechanizmu do nastawiania głębokości cięcia i mechanizmu pochylania tarczy muszą być dobrze zaciśnięte. Poluzowanie się któregoś z mechanizmów w czasie cięcia może doprowadzić do zakleszczenia piły i odrzutu pilarki.
- g. Szczególną ostrożność zachowuj przy cięciu wgłębnym ścian lub innych elementów niewidocznych od wewnątrz. Wystające z drugiej strony zęby piły mogą zawadzić o jakieś przedmioty, co grozi odrzutem.

#### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa przy korzystaniu z dolnej osłony tarczy

- a. Przed każdym użyciem sprawdź, czy dolna osłona tarczy prawidłowo się zamyka. Nie uruchamiaj piły, gdy osłona ta zacina się. Nigdy nie mocuj ani nie przywiązuaj dolnej osłony tarczy w pozycji otwarcia. Przypadkowy upadek piły może doprowadzić do wygięcia dolnej osłony tarczy. W takiej sytuacji przed ponownym uruchomieniem pilarki sprawdź osłonę, czy porusza się bez przeszkód i nie dotyka piły tarczowej lub innych elementów. Dotyczy to wszystkich kątów cięcia ukosowego i głębokości cięcia.
- b. Sprawdź działanie sprężyny powrotnej dolnej osłony tarczy. Gdyby osłona i sprężyna nie działały prawidłowo, trzeba je przed użyciem pilarki naprawić. Przyczyną oporów ruchu dolnej osłony mogą być uszkodzenia jakichś elementów, zabrudzenia żywicą lub zapchanie trocinami.
- c. Dolną osłonę tarczy wolno chować ręcznie tylko w specjalnych przypadkach, jak „cięcie wgłębne”

i „cięcie kombinowane”. Schowaj osłonę, pociągając za dźwignię, i puść ją, gdy tylko piła zagłębi się w przedmiot obrabiany. Przy wszystkich innych cięciach dolna osłona tarczy musi działać automatycznie.

- d. Przed odłożeniem pilarki na stole warsztatowym lub na podłodze sprawdź, czy dolna osłona całkowicie zasłania piłę tarczową. Nieosłonięta, jeszcze obracająca się piła tarczowa może doprowadzić do odrzutu pilarki i przeciąć wszystko to, co znajdzie się na jej drodze. Pamiętaj, że po zwolnieniu wyłącznika piła tarczowa jeszcze jakiś czas się obraca.

#### Funkcja klina rozdzielnika

- a. Każda piła tarczowa może współpracować tylko z odpowiednim, pasującym do niej klinem rozdzielnikiem. Klin ten musi być grubszy od korpusu samej tarczy, ale cieńszy niż rozwarcie zębów piły tarczowej.
- b. Klin rozdzielnik ustaw zgodnie z opisem w tej instrukcji obsługi. Nieprawidłowy odstęp, niewłaściwe ustawienie i ukierunkowanie mogą spowodować, że klin rozdzielnik nie będzie spełniał swojej funkcji, którą jest zapobieganie odrzutowi.
- c. Zawsze używaj klina rozdzielnika za wyjątkiem cięć wgłębnych. Po dokonaniu cięcia wgłębnego klin rozdzielnik znów trzeba zamocować. Przy cięciu wgłębnym klin rozdzielnik stanowi przeszkodę i może stać się przyczyną odrzutu.
- d. By klin rozdzielnik mógł prawidłowo spełniać swoją funkcję, musi zagłębić się w przedmiot obrabiany. Przy krótkich cięciach klin rozdzielnik nie spełnia swojej funkcji, co też może być przyczyną odrzutu.
- e. Nie używaj pilarki, gdy klin rozdzielnik jest wygięty. Nawet lekkie wygięcie może zmniejszyć szybkość zamykania osłony tarczy.

#### Pozostałe zagrożenia

W trakcie używania pilarki istnieją inne zagrożenia, których nie udało się wymienić w niniejszej instrukcji. Te zagrożenia mogą powstać na skutek niewłaściwego użytkowania lub wydłużonej pracy.

Pomimo stosowania osłon ochronnych i przestrzegania przepisów bhp nie da się uniknąć pewnych niebezpieczeństw. Należą do nich zwłaszcza:

- ◆ niebezpieczeństwo wypadku, które stwarza nieosłonięty obszar obracającej się tarczy tnącej;
- ◆ niebezpieczeństwo doznania urazu przy wymianie tarczy tnącej, noży lub akcesoriów
- ◆ wydłużona praca urządzenia może doprowadzić do urazów. Należy stosować regularne przerwy przy dłuższej pracy
- ◆ uszkodzenie narządu słuchu wskutek nadmiernego hałasu;

- ◆ zagrożenie zdrowia wskutek wdychania powstającego podczas piłowania pyłu drzewnego, a zwłaszcza dębu, buku i płyt MDF.

### Piły tarczowe

- ◆ Nie używaj pił tarczowych o średnicy mniejszej lub większej niż zalecana. Używaj tylko pił zgodnych ze specyfikacją według normy EN 847-1.
- ◆ **Uwaga!** Nigdy nie używaj tarcz ściernych.

### Bezpieczeństwo innych osób

- ◆ Zabrania się używania tego elektronarzędzia przez dzieci i osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, czuciowej lub umysłowej. To samo dotyczy osób nie-doświadczonych, chyba że znajdują się pod nadzorem odpowiedzialnego za bezpieczeństwo fachowca.
- ◆ Pilnuj dzieci, by nie bawiły się tym urządzeniem.

### Wibracje

Ważone częstotliwościowo wartości skuteczne przyspieszenia drgań na rękojeści podane w danych technicznych i deklaracji zgodności zostały zmierzone standardową metodą opisaną w normie EN 60745, dzięki czemu można je wykorzystywać do porównań z innymi narzędziami i do tymczasowej oceny ekspozycji drganiowej.

**Uwaga!** Ważona wartość skuteczna przyspieszenia drgań w praktyce może się różnić od podanej wartości zależnie od sposobu wykorzystania narzędzia i nie da się wykluczyć jej przekroczenia.

Przy szacowaniu ekspozycji drganiowej w celu ustalenia wyznaczonych przez normę 2002/44/EG środków bezpieczeństwa dla ochrony osób zawodowo, regularnie używających narzędzi trzeba też uwzględnić rzeczywiste warunki pracy, a także jak długo w danym czasie narzędzie pozostawało włączone i jak długo pracowało na biegu jałowym.

### Oznaczenia na elektronarzędziu

Na elektronarzędziu umieszczono następujące piktogramy:



**Ostrzeżenie:** By zmniejszyć ryzyko doznania urazu, przeczytaj instrukcję obsługi i przestrzegaj zawartych w niej wskazówek.

### Bezpieczeństwo elektryczne



Piłarka jest podwójnie zaizolowana i dlatego żyła uziemiająca nie jest potrzebna. Zawsze sprawdzaj, czy lokalne napięcie sieciowe odpowiada wartości podanej na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

- ◆ W razie uszkodzenia kabla sieciowego zleć wymianę producentowi lub autoryzowanemu warsztatowi serwisowemu Stanley Fat Max Postępowanie wbrew temu nakazowi naraża użytkownika na niebezpieczeństwo.

### Elementy pilarki

To urządzenie posiada wszystkie lub niektóre z wymienionych poniżej elementów:

1. Wylącznik
2. Przycisk blokujący
3. Rękojeść główna
4. Rękojeść dodatkowa
5. Blokada wrzeciona
6. Stopa
7. Piła tarczowa
8. Osłona tarczy
9. Klin rozdzielnik
10. Przyłącze do odsysania trocin

### Montaż

**Uwaga!** Przed rozpoczęciem montażu sprawdź, czy pilarka jest włączona, a wtyczka kabla wyjęta z gniazda sieciowego.

### Zdejmowanie i zakładanie piły tarczowej (rys. A)

#### Zdejmowanie

- ◆ Naciśnij i przytrzymaj blokadę wrzeciona (5). Obróć tarczę aż do zablokowania.
- ◆ Odkręć w lewo i wyjmij śrubę mocującą piły tarczowej (11), posługując się w tym celu dostarczonym kluczem maszynowym płaskim (12).
- ◆ Zdejmij zewnętrzną podkładkę (13).
- ◆ Zdejmij piłę tarczową (7).

#### Zakładanie

- ◆ Załóż piłę tarczową na wewnętrzny pierścień kolnierzo- wy (14), sprawdzając przy tym, czy strzałka na tarczy jest zwrócona w tym samym kierunku co strzałka na obudowie pilarki.
- ◆ Tak załóż zewnętrzną podkładkę (13) na wrzeciono, by jej wystająca część była zwrócona na zewnątrz.
- ◆ Włóż w otwór śrubę mocującą piły tarczowej (11).
- ◆ Naciśnij i przytrzymaj blokadę wrzeciona (5).
- ◆ Mocno dokręć w prawo śrubę mocującą piły tarczowej, posługując się w tym celu dostarczonym kluczem maszynowym płaskim (12).
- ◆ Zgodnie z poniższym opisem wyreguluj klin rozdzielnik.

### Ustawienie klina rozdzielnika (rys. B)

Klin rozdzielnik zapobiega zakleszczaniu się piły tarczowej przy cięciu wzdłużnym. Po wymianie tarczy trzeba go odpowiednio ustawić.

- ◆ Kluczem maszynowym płaskim (12) odkręć śruby (15), przytrzymując klin rozdzielnik w swojej pozycji.
- ◆ Zgodnie z rysunkiem odpowiednio ustaw klin rozdzielnik (9).
- ◆ Odległość między wieńcem zębatym a klinem rozdzielnikiem powinna wynosić od 2 do 3 mm.

- ◆ Różnica wysokości między dolnym końcem klina rozdzielnika a wieńcem zębatym powinna wynosić od 2 do 3 mm.
- ◆ Mocno dokręć śruby.

### Zakładanie i zdejmowanie prowadnicy dystansowej (rys. C)

- ◆ Prowadnica dystansowa służy do prostoliniowego cięcia równoległego do krawędzi przedmiotu obrabianego.

#### Zakładanie

- ◆ Poluzuj pokrętko ustalające (16).
- ◆ Wprowadź prowadnicę dystansową (17) w otwory (18).
- ◆ Przesuń prowadnicę dystansową dożądanego położenia.
- ◆ Dokręć pokrętko ustalające.

#### Zdejmowanie

- ◆ Poluzuj pokrętko ustalające.
- ◆ Wyciągnij prowadnicę dystansową z pilarki.

### Zastosowanie

**Uwaga!** Nie przyspieszaj pracy na siłę. Unikaj przeciążania pilarki. Pilarka może być prowadzona prawą lub lewą ręką.

### Regulacja kąta pochylenia tarczy (rys. D)

- ◆ Kąt między piłą tarczową a stopą standardowo wynosi 90°.
- ◆ Za pomocą kątownika sprawdź, czy kąt między piłą tarczową a stopą wynosi 90°. W razie odchyłki wykonaj opisane niżej operacje:
- ◆ Poluzuj pokrętko ustalające (19), by odblokować stopę pilarki.
- ◆ Poluzuj nakrętkę zabezpieczającą (20) śruby nastawczej (21).
- ◆ Wkręć lub wykręć śrubę nastawczą aż do uzyskania kąta 90°.
- ◆ Ponownie dokręć nakrętkę zabezpieczającą.
- ◆ Dokręć pokrętko ustalające, by zablokować stopę w swoim położeniu.

### Nastawianie głębokości cięcia (rys. E)

Głębokość cięcia można nastawić odpowiednio do grubości przedmiotu obrabianego. Powinna ona być o około 2 mm większa od grubości tego przedmiotu.

- ◆ Zwolnij dźwignię (22), by odblokować stopę pilarki.
- ◆ Przesuń stopę (6) dożądanego położenia. Wartość głębokości cięcia można odczytać na skali (23).
- ◆ Zaciągnij dźwignię, by ustalić stopę w wybranym położeniu.

### Nastawianie kąta cięcia ukosowego (rys. F)

Kąt cięcia ukosowego można nastawiać w granicach między 0° i 45°.

- ◆ Poluzuj pokrętko ustalające (19), by zwolnić stopę pilarki.

- ◆ Przesuń stopę (6) dożądanego położenia. Wartość kąta cięcia ukosowego można odczytać na skali (24).
- ◆ Mocno dokręć pokrętko ustalające, by zablokować stopę w wybranym położeniu.

### Załączanie i wyłączanie

- ◆ By załączyć pilarkę, naciśnij i przytrzymaj przycisk blokujący (2), a następnie naciśnij wyłącznik (1).
- ◆ By wyłączyć pilarkę, zwolnij wyłącznik.

### Piłowanie

Zawsze trzymaj pilarkę obiema rękami.

- ◆ Przed rozpoczęciem cięcia pozwól, by piła tarczowa przez kilka sekund pracowała na biegu jałowym.
- ◆ W czasie piłowania tylko lekko napieraj na pilarkę.
- ◆ Dobrze dociskaj stopę do przedmiotu obrabianego.

**Wskazówka:** uważaj, aby zęby piły nie uległy przegrzaniu.

### Zastosowanie płytki wskaźnikowej (rys. G)

Pilarka zawiera płytkę wskaźnikową, która ułatwia cięcie prostopadłe (25) i ukosowe pod kątem 45° (26).

- ◆ Wyreguluj płytkę wskaźnikową zgodnie z poniższym opisem.
- ◆ Zgraj zewnętrzną krawędź wskaźnika (25) bądź (26) z linią cięcia (27).
- ◆ W czasie piłowania prowadź wskaźnik po linii cięcia.
- ◆ Dobrze dociskaj stopę do przedmiotu obrabianego.

### Regulacja płytki wskaźnikowej

- ◆ Wykonaj próbne cięcie do połowy drewnianego odpadu.
- ◆ Wycofaj pilarkę aż do uwidocznienia linii cięcia (27).
- ◆ Przytrzymując pilarkę w tej pozycji, poluzuj płytkę wskaźnikową na stopie pilarki tak, jak pokazano na rysunku.
- ◆ Zgraj znacznik 0 °C (25) na płytce wskaźnikowej z linią cięcia (27). W celu cięcia ukosowego pod kątem 45° zgraj z linią cięcia znacznik 45° (26) na płytce wskaźnikowej.
- ◆ Ustal płytkę wskaźnikową śrubą (28).

### Odsysanie trocin

By móc przyłączyć odkurzacz przemysłowy lub odpylacz ssący do pilarki, jest konieczny adapter.

- ◆ Włóż adapter w przyłączy do odsysania trocin (10).
- ◆ Połącz wąż odkurzacza z adapterem.

### Porady, jak osiągnąć najlepsze wyniki pracy

- ◆ Zawsze stosuj odpowiednią piłę tarczową dla obrabianego materiału i rodzaju cięcia.
- ◆ Trzymaj urządzenie obu rękami.
- ◆ Pozwól tarczy obrócić się kilka razy bez obciążenia zanim rozpoczniesz pracę w materiale.
- ◆ Dociskaj pilarkę bardzo lekko.
- ◆ Dociskaj stopę pilarki do obrabianego przedmiotu.



- ◆ Ponieważ wzdłuż linii cięcia materiał przedmiotu obrabianego odszczypuje się do góry, piluj po tej stronie, po której jest to dopuszczalne.
- ◆ Gdy zależy Ci na tym, by odpryski były jak najmniejsze, na przykład przy cięciu laminatu, zamocuj kawałek sklejki na górze przedmiotu obrabianego.
- ◆ Duże płyty podpieraj tak aby uniknąć zakleszczenia tarczy lub odrzutu. Duża płyta przechyla się i wygina pod własnym ciężarem.
- ◆ Płyta musi być podparta po obu stronach od spodu, tj. bliski linii cięcia i brzegu ciętej płyty.
- ◆ Nigdy nie podtrzymuj obrabianego przedmiotu rękami lub nogami.
- ◆ Przymocuj obrabiany przedmiot za pomocą ścisków na stabilnej powierzchni. Ważne jest prawidłowe podparcie przedmiotu, tak aby nie doszło do kontaktu z ciałem, zakleszczenia tarczy lub utraty kontroli.

## Akcesoria

Stosowane akcesoria mają istotny wpływ na wydajność urządzenia. Akcesoria Stanley Fat Max spełniają najwyższe standardy jakości i zostały wyprodukowane specjalnie do zastosowania z tym urządzeniem. Używając ich osiąga się optymalne wyniki.

## Konserwacja

Elektronarzędzia sieciowe i akumulatorowe Stanley Fat Max odznaczają się dużą trwałością użytkową i prawie nie wymagają konserwacji. Jednak w celu zapewnienia ciągłej, bezawaryjnej pracy niezbędne jest ich regularne czyszczenie.

**Uwaga!** Przed rozpoczęciem konserwacji elektronarzędzi sieciowych lub akumulatorowych wyłącz elektronarzędzie i wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.

- ◆ Systematycznie za pomocą miękkiej szczoteczki lub suchej szmatki czyść szczeliny wentylacyjne w elektronarzędziu/ladowarce.
- ◆ Regularnie przecieraj obudowę silnika wilgotną szmatką. Nie używaj do tego celu żadnych ściernych środków czyszczących ani takich, które zawierają rozpuszczalniki.

## Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Wyrubu tego nie wolno wyrzucać do normalnych śmieci z gospodarstw domowych.

Gdy pewnego dnia poczujesz się zmuszony zastąpić wyrób Stanley Fat Max nowym sprzętem lub nie będziesz go już potrzebować, w trosce o ochronę środowiska nie wyrzucaj go do śmieci z gospodarstw domowych, a jedynie oddaj do specjalistycznego zakładu utylizacji odpadów.



Dzięki selektywnej zbiórce zużytych wyrobów i opakowań niektóre materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce.

Stosuj się do lokalnych przepisów, jeżeli wymagają one oddawania zużytych elektrycznych urządzeń powszechnego użytku do specjalnych punktów zbiorczych lub zobowiązują sprzedawców do przyjmowania ich przy zakupie nowego wyrobu.

Stanley Fat Max chętnie przyjmuje stare, wyprodukowane przez siebie urządzenia i utylizuje je zgodnie z obowiązującymi przepisami. By skorzystać z tej usługi, oddaj zużyty sprzęt do autoryzowanego warsztatu naprawczego, który prowadzi zbiórkę w naszym imieniu.

W instrukcji tej zamieszczono adresy przedstawicielstw handlowych Stanley Fat Max, które udzielają informacji o warsztatach serwisowych. Ich listę znajdziesz także w Internecie pod adresem: [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com).

## Dane techniczne

		FME300 (TYP 1)
Napięcie zasilania	$V_{AC}$	230
Pobór mocy	W	1600
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/ min	5000
Maksymalna głębokość cięcia prostopadłego	mm	65
Maksymalna głębokość cięcia ukosowego pod kątem 45°	mm	50
Średnica piły tarczowej	mm	190
Otwór w pile tarczowej	mm	16
Rozwarcie zębów piły tarczowej	mm	2,3
Masa	kg	5,4

$L_{pa}$  (ciśnienie akustyczne) 94 dB(A), niepewność pomiaru (K) 3 dB(A)

$L_{WA}$  (moc akustyczna) 105 dB(A), niepewność pomiaru (K) 3 dB(A)

Ważone częstotliwościowo przyspieszenie drgań na rękojeści (suma wektorowa 3 składowych kierunkowych) według normy EN 60745:

Cięcie drewna ( $a_{wv}$ ) 4,8 m/s<sup>2</sup>, niepewność pomiaru (K) 1,5 m/s<sup>2</sup>

POLSKI

**Deklaracja zgodności WE**  
DYREKTYWA MASZYNOWA



Stanley Europe deklaruje niniejszym, że wyrób nr kat. **FME300** spełnia następujące normy: 2006/42/EG, EN 60745-1, EN 60745-2-4.

Ten produkt odpowiada również dyrektywie 2004/108/WE i 2011/65/UE. Więcej informacji można uzyskać w Stanley Europe pod adresem podanym poniżej oraz na stronie końcowej tej instrukcji.

Niżej podpisany ponosi odpowiedzialność za przygotowanie dokumentacji technicznej i składa to oświadczenie w imieniu Stanley Europe.

Kevin Hewitt  
Wiceprezes Global Engineering  
Stanley Europe, Egide  
Walschaertsstraat 14-18,  
2800 Mechelen, Belgia  
07/10/2013

## Stanley Fatmax

### WARUNKI GWARANCJI

Produkty marki Stanley Fatmax reprezentują bardzo wysoką jakość, dlatego oferujemy dla nich korzystne warunki gwarancyjne. Niniejsze warunki gwarancji nie ograniczają praw klienta wynikających z polskich regulacji ustawowych, lecz są ich uzupełnieniem. Gwarancja jest ważna na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Gwarantujemy sprawne działanie produktu w przypadku postępowania zgodnego z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi.

Niniejszą gwarancją nie jest objęte dodatkowe wyposażenie, jeżeli nie została do niego dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy wyrobu podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym Erpatech reklamowanego produktu oraz łącznie:
  - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
  - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. W celu przedłużenia okresu gwarancji o dodatkowe 2 lata należy w ciągu 4 tygodni od daty zakupu urządzenia dokonać rejestracji na stronie internetowej: [www.stanley.eu/3](http://www.stanley.eu/3).
5. Produkt reklamowany musi być:
  - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech wraz z poprawnie wypełnioną Kartą Gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
  - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
6. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
7. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech w terminie:
  - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
  - b) termin usunięcia wady (punkt 7a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
8. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
  - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
  - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
9. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.
10. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
11. Gwarancją nie są objęte:
  - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa.
  - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez Stanley;
  - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
  - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, nieprzewidzianych wypadków, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
  - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
  - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia oraz elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
12. Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
13. Naprawa lub wymiana produktu na podstawie niniejszej gwarancji nie powoduje przedłużenia lub odnowienia okresu gwarancji. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty zakupu, a kończy się 12 miesięcy później.
14. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

Gwarant: Stanley Black & Decker Polska Sp. z o.o  
ul. Prosta 68, 00-838 Warszawa.

Wszystkie reklamacje gwarancyjne rozpatrywane są przez:

**Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH**  
ul. Bakaliowa 26, 05-080 Mościska (22) 431-05-05  
[serwis@erpatech.pl](mailto:serwis@erpatech.pl)

POLSKI

**CZ** ZÁRUČNÍ LIST

**PL** KARTA GWARANCYJNA

**H** JÓTÁLLÁSI JEGY

**SK** ZÁRUČNÝ LIST

**STANLEY**  
**FATMAX**

**CZ** měsíců  
**H** hónap

**12**  
+  
**24**

**PL** miesiące  
**SK** mesiacov

<b>CZ</b>	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
<b>H</b>	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecsét helye Aláírás
<b>PL</b>	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
<b>SK</b>	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu  
Band Servis  
Klásterského 2  
CZ-140 00 Praha 4  
Tel.: 00420 244 403 247  
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis  
K Pasekám 4440  
CZ-76001 Zlín  
Tel.: 00420 577 008 550,1  
Fax: 00420 577 008 559  
<http://www.bandservis.cz>

(H)

FIXIT Hungary  
Kft. 3526 Miskolc Zsolcai kapu 9-11. / 49  
RMA system: <http://rma.fixit-service.com>  
E-mail: stanley@hu.fixit-service.com  
Tel: +36 46 500 385

(PL)

Adres serwisu centralnego  
ERPATECH  
ul. Bakaliowa 26  
05-080 Mościska  
(22) 431-05-05  
[serwis@erpatech.pl](mailto:serwis@erpatech.pl)

(SK)

Adresa servisu  
Band Servis  
Paulínska ul. 22  
SK-91701 Trnava  
Tel.: 00421 335 511 063  
Fax: 00421 335 512 624

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecsét Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis